



Titanové nádobí je na trhu již řadu let. Poslední dobou si však čím dál více získává oblibu napříč generacemi. V České republice je jen jedna společnost, která produkuje kvalitní titanové hrnce, jež kralují kuchyním v České republice a v dalších 18 zemích světa. Technologie výroby je složitý proces, avšak i v současnosti si nejkvalitnější produktové řady značky TOP MORAVIA podržely vysoký podíl ruční práce při výrobě

Ruční výroba nádobí ve třetím tisíciletí

Právě nejkvalitnější řada z portfolia Titanium Extra Quality má několik zásadních atributů, které ji odlišují od ostatních výrobků. Liší se svou vahou a kvalitou následných povrchových keramických a antiadhezních povlaků. Všechny produkty této řady jsou odlévány metodou gravitačního ručního lití do kolikové lící formy ze speciální slitiny Siluminu. To znamená, že slévač ručně nabere slitinu z pece a nalije do formy. Ruční výroba někoho může v dnešní době překvapit, ale pouze tento způsob může zajistit tu nejvyšší kvalitu. Ruční výroba s sebou nese vyšší cenu. Mimo prémiové ručně vyráběné řady existuje v portfoliu značky TOP MORAVIA strojně vyráběná produktová řada, která už neumožňuje dosahovat takové robustnosti stěn a dna nádoby, což je pro mnohé unikátní vlastnosti našeho nádobí vlastnost určující. Ruční výroba je prostě zárukou kvality. Zásadní rozdíl je v tloušťce stěn nádob. Navíc při gravitačním lití není základní materiál tolik napěněn, má jiné slévárenské vlastnosti a tím pádem se na něj

pak lépe aplikují antiadhezní úpravy. Výhodou celé technologie gravitačního lití je, že nádoby jsou korpulentní, váží okolo dvou kil, mají centimetrové dno. Když se položí na zdroj, tak díky vynikající vodivosti základního materiálu se korpus nádoby rychle zahřeje a díky její mohutnosti také teplo dlouho udrží. Tím pádem uspoříte téměř polovinu energie, kterou byste spotřebovali při vaření v běžném nádobí. Všechny výrobky jsou při velmi náročných operacích opracovávány kus po kusu, ručně s využitím špičkových technologií. Ještě před nástřikem antiadhezních vrstev je povrch nádob sjednocen otryskáním korundem, což zajišťuje rovnoměrné sjednocení povrchu tryskaných nádob, s důrazem na co nejlepší přilnutí keramického povlaku k základnímu materiálu nádoby. Na takto upravený povrch nádoby je poté aplikován třívrstvý systém antiadhezních úprav, který je určen na gravitačně lité nádoby opatřené na vnitřní ploše ještě plasmovým nástřikem keramiky s přísadou titanu. Tato technologicky nes-

mírně náročná operace, kdy se teplota v plasmovém hořáku speciální pistole pohybuje okolo 20 000°C a rychlost, kterou jsou částičky keramiky „nastřelovány“ na vnitřní povrch nádob je dvojnásobkem rychlosti zvuku, zajišťuje dokonalé spojení keramické mezivrstvy se základním korpusem nádoby a s následnými antiadhezními úpravami. Zároveň tato mezivrstva zajišťuje špičkovou odolnost proti mechanickému opotřebení. Takto upravený povrch nádoby dále aplikujeme samotné antiadhezní úpravy. Na vnitřní i vnější stranu nádob jsou nanášeny 3 vrstvy vyztužené keramikou a přísadou titanu, které zajistí vaření bez tuku a zamezí mechanickému poškození dna nádob. Dna jsou potom obrobena speciálními diamantovými nástroji, k dosažení povrchu pro nejoptimálnější přenášení tepla ze zdroje do nádoby. Nakonec jsou nádoby opatřeny rukojetí, uchy, zabaleny do krabic a připraveny k prodeji. U produktové řady Extra Quality garantuje výrobce záruku 15 let.